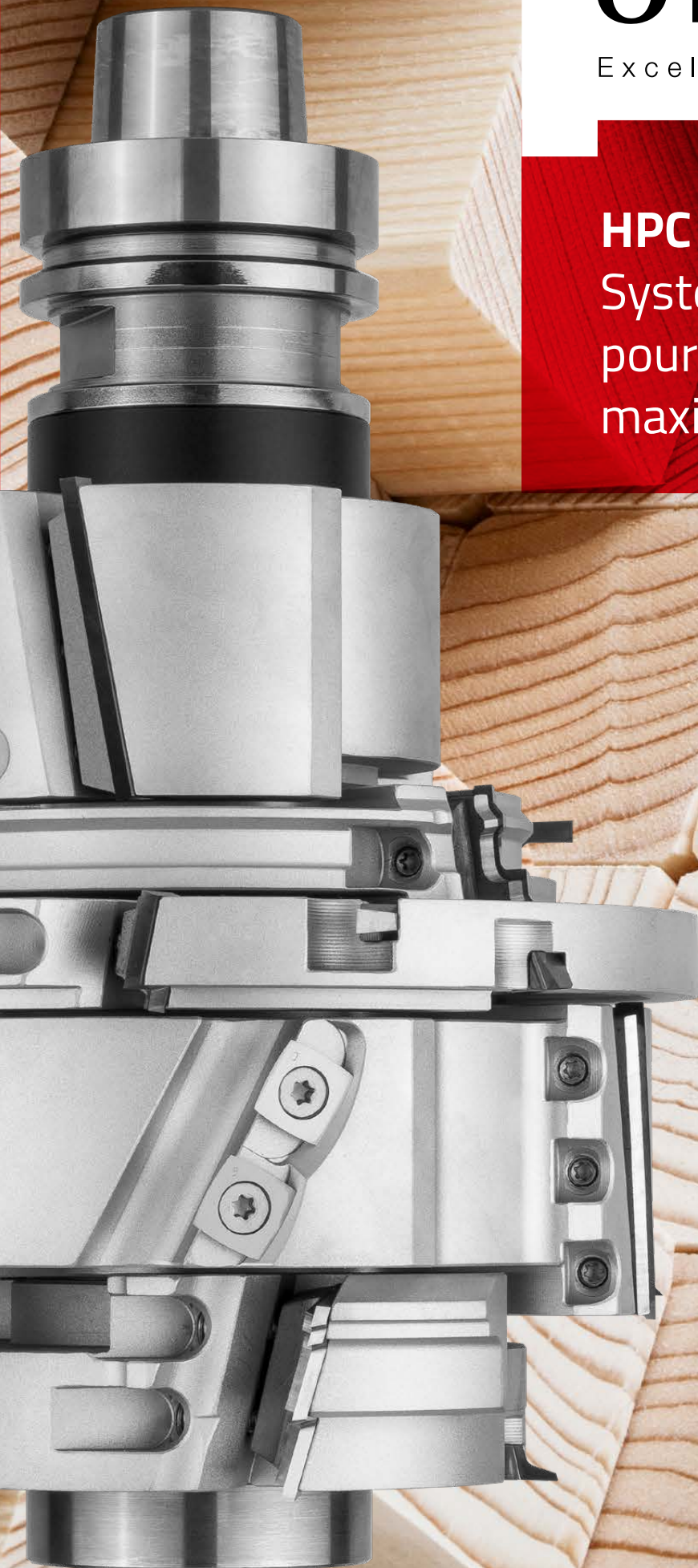


# OERTLI



Excellence in solid wood

**HPC / HPC +**  
Systèmes d'outils  
pour une productivité  
maximale



# HPC / HPC+

## Plus de performance grâce à un contexte d'utilisation optimisé

Technologies Contexte d'utilisation



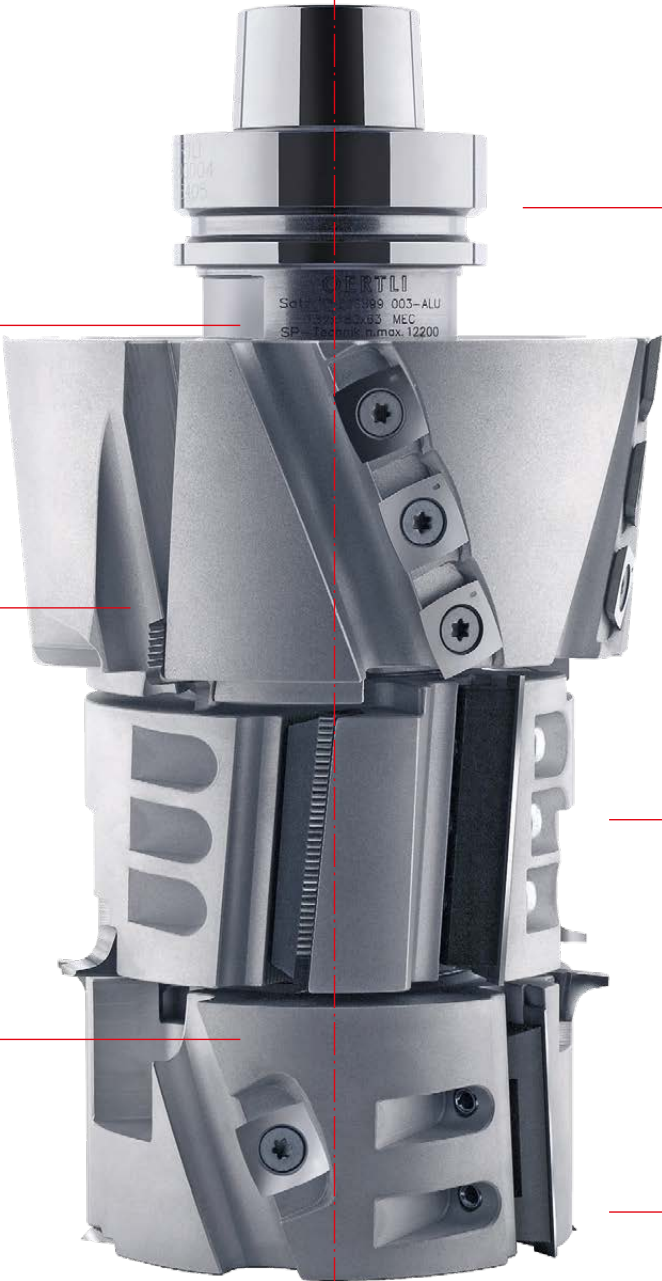
Technology SP



Système de couteaux



Technology Hybrid



Force de traction



Centre de gravité



Poids



Vitesse

## Une équipe parfaitement coordonnée

Afin d'augmenter vitesse de rotation et vitesse d'avance, nous combinons les technologies d'outils les plus modernes avec un contrôle scrupuleux du cadre d'utilisation. OERTLI optimise les différents facteurs d'utilisations afin d'obtenir les meilleures performances possibles et une qualité de coupe irréprochable.

### Technologie d'outils:

#### Technologie SP

Le système de serrage baptisé «technologie SP» permet de centrer l'outil sur l'arbre sans aucun jeu. La tolérance zéro entre l'alésage et l'arbre, obtenue grâce à l'emploi d'une technique de collage des plus moderne, optimise considérablement l'équilibrage et la concentricité.

#### Siège de couteaux CAT

Grâce aux forces centrifuges, cette nouvelle technologie permet d'utiliser pleinement un système CNC. Autorisé pour des vitesses de coupe allant jusqu'à 120 m/s, l'avance peut être augmentée jusqu'à 40%.

#### Système de couteaux

Lors de la sélection du système de coupe, OERTLI fait la différence entre des couteaux CAT profilés et une association de plaquettes réversibles. Les plaquettes réversibles conviennent à un changement de couteau sélectif pour un rendement élevé. Les couteaux profilés sont utilisés quand il s'agit de changer les couteaux simplement et rapidement.

#### Outils Hybrid

Les «outils Hybrid» combinent deux systèmes de coupe qui ont déjà fait toutes leurs preuves afin d'obtenir un rendement optimum. De simples plaquettes réversibles sont utilisées pour l'ébauche, tandis que des couteaux de finition ou profilés performants assurent une qualité de finition de première catégorie. Résultats: une meilleure tenue de coupe des couteaux de finition couplée à une qualité de surface optimale.

### Contexte d'utilisation :

#### Centre de gravité

La position du centre de gravité est un facteur essentiel pour éviter les vibrations de votre machine. Nous calculons le centre de gravité de chaque jeu d'outils et ajustons les vitesses de rotation prescrites en fonction.

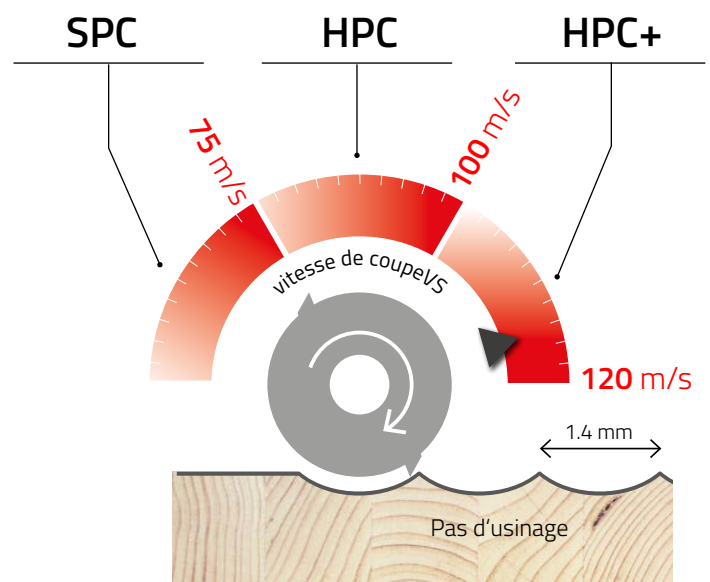
#### Poids

Il est possible de faire tourner des outils légers plus rapidement que des outils lourds, car la machine subit une charge inférieure. C'est la raison pour laquelle nous tenons compte du poids respectif de l'outil pour le calcul de la vitesse de rotation.

### Plus de performances avec HPC+ et HPC+

Le contexte d'utilisation et la technologie de l'outil sont parfaitement assortis. Il est désormais possible d'augmenter les vitesses de rotation et d'avance – le pas d'usinage ne change pas.

Données d'utilisation	Comparaison avec SPC	HPC	HPC+
Diamètre (mm)	180	180	<b>180</b>
Vitesse de rotation (1/min)	8'000	10'000	<b>12'500</b>
Avance (m/min)	11.2	14	<b>17.5</b>
Pas d'usinage (mm)	1.4	1.4	<b>1.4</b>
Vs (m/s)	75	100	<b>120</b>



- vitesse de rotation élevée
- vitesse d'avance accrue
- qualité de surface constante

**OERTLI Werkzeuge AG**

CH-8181 Höri  
T +41 44 863 75 11  
info@oertli.ch

**OERTLI gereedschappenfabriek bv**

NL-4941 VP Raamsdonksveer  
T +31 162 51 48 80  
oertli@oertli.nl

**OERTLI Werkzeuge GmbH**

A-6800 Feldkirch  
T +43 5522 75 78 70  
info@oertli.at

**OERTLI Werkzeug- und  
Maschinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmansfelden  
T +49 7963 84 19 00  
info@oertli-werkzeuge.de

**OERTLI Magyarország KFT**

H-8900 Zalaegerszeg  
T +36 92 33 40 81  
info@oertlikft.hu

**OERTLI Tooling UK Ltd**

LE19 4SA Leicester  
T +44 116 286 34 09  
info@oertli.co.uk

**OERTLI France**

F-21000 Dijon  
T +33 3 80 55 16 62  
info@oertli-outils.fr

**[www.oertli.com](http://www.oertli.com)**